

IMPIANTO DI TRATTAMENTO TERMICO METALLI

Di seguito, viene descritto l'intervento eseguito con il Contributo Investimenti Sostenibili 4.0.

DESCRIZIONE

Il progetto di investimento riguarda una nuova linea 4.0 a nastro per bonifica, cementazione e carbonitrurazione di capacità produttiva 750Kg/h composta da:

- Prima lavatrice - con lo scopo di pulire i pezzi da trattare dalle impurità provenienti dalle lavorazioni precedenti. Tale lavatrice ha anche una stazione di defosfatazione, importante per migliorare la qualità del prodotto.
- Forno di cementazione, carbonitrurazione e bonifica - permette di trasformare il materiale in modo da ottenere il primo livello di durezza.
- Vasca olio di tempra - con la riduzione veloce di temperatura si imprime al materiale il primo livello di durezza (tempra).
- Seconda lavatrice - necessaria a ripulire il materiale trattato dall'olio in cui è stato immerso.
- Forno di rinvenimento - forno a temperature minori rispetto al precedente che serve a portare al giusto grado di durezza richiesto il prodotto in produzione.
- Tunnel finale di raffreddamento controllato dei pezzi.
- Vasca di brunitura - ulteriore trattamento necessario per alcuni prodotti.

OBIETTIVI

Gli obiettivi che si attendono da questo progetto sono:

- Rendere l'azienda Colombo Special Fasteners S.r.l. autonoma per il trattamento termico della propria produzione, precedentemente affidata a fornitori terzi esterni. Forno di cementazione, carbonitrurazione e bonifica - permette di trasformare il materiale in modo da ottenere il primo livello di durezza.
- Ridurre i tempi di finitura del ciclo produttivo con conseguente miglioramento di qualità e servizio clienti e una maggiore marginalità sul prodotto.
- Integrare il nuovo impianto alla rete IoT già presente in azienda per gli altri macchinari.

RISULTATI

L'integrazione del nuovo impianto di trattamento termico alla rete IoT aziendale consentirà di ridurre i tempi morti tra i vari cicli di lavorazione, con la possibilità di operare senza necessariamente la presenza di personale fisso, anche in orario notturno.

La realizzazione di questo progetto permetterà quindi di:

- Incrementare la competitività e migliorare il posizionamento sul mercato grazie ad una gamma di servizi più ampia e con tempistiche più rapide. Ridurre i tempi di finitura del ciclo produttivo con conseguente miglioramento di qualità e servizio clienti e una maggiore marginalità sul prodotto.
- Migliorare la qualità di ogni singolo prodotto.
- Ridurre il costo unitario dello sviluppo di ogni particolare, con un conseguente aumento dei margini di profitto.
- Aumentare il fatturato, in particolar modo quello derivante dal settore automotive.



UNIONE EUROPEA

Fondo europeo di sviluppo regionale

IS0109213 – C85H23000500008

**COLOMBO SPECIAL FASTENERS S.R.L. – Implementazione
Dotazione Tecnologica 4.0**

Il progetto prevede l'installazione di un impianto completo per il trattamento termico dei metalli in grado di internalizzare completamente il trattamento di tutti i prodotti che la società produce

ASSE VI – Priorità di investimento 13i – Azione RA3.1

«BENE FINANZIATO NELL'AMBITO DELLA RISPOSTA DELL'UNIONE ALLA PANDEMIA DI COVID-19»

PON IMPRESE E
COMPETITIVITÀ
2014-20
Riaccendiamo lo sviluppo

REACT EU
SOSTENIAMO LA RIPRESA



Ministero delle Imprese
e del Made in Italy